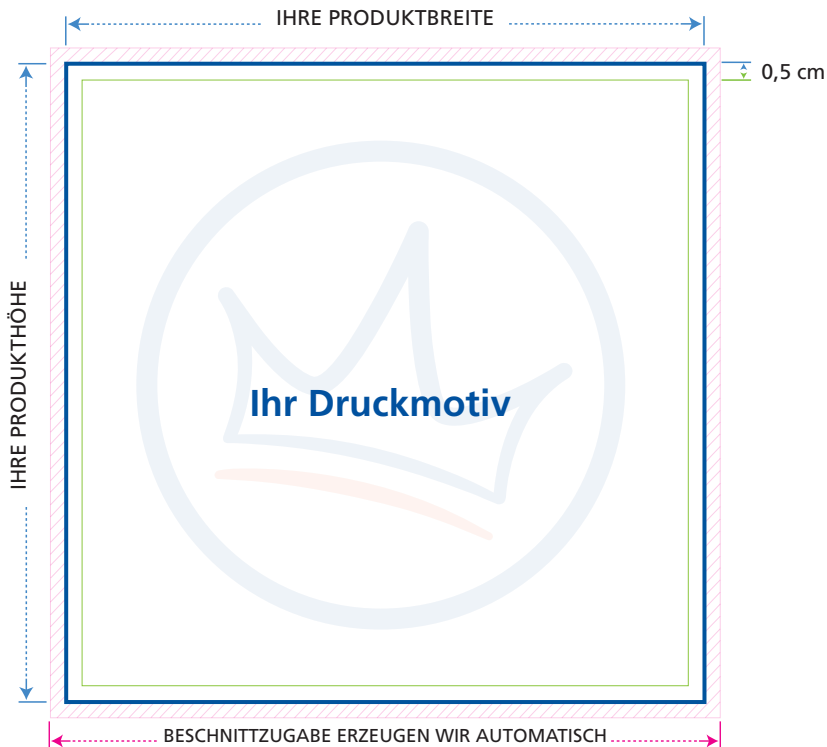




## Hohlkammerplatte



**Sicherheitsbereich:** alle Texte und wichtigen Design-Elemente innerhalb dieses Bereichs platzieren; je nach Verarbeitung abweichende Sicherheitsabstände vom Rand beachten (siehe weiter unten)

**Endformat** Ihrer Alu-Dibond-Platte: diesen Bereich vollflächig mit Ihrem Motiv ausfüllen, auch an den Rändern außerhalb des Sicherheitsbereichs (z.B. mit Hintergrundfarbe oder -mustern)

**Beschnittzugabe:** Sie brauchen keine Beschnittzugabe anzulegen. Diese wird durch uns automatisch erzeugt, indem wir die äußersten Pixel am Rand nach außen strecken.



Die folgenden Punkte sollten Sie beachten, um eine optimale Druckdatei für Ihre Hohlkammerplatte zu erstellen. Wenn Sie sich detailliertere Informationen wünschen, besuchen Sie unsere [Serviceseite zur Druckdatenerstellung: www.bannerkoenig.de/druckdaten/](http://www.bannerkoenig.de/druckdaten/).



### Maße und Beschnittzugabe

Layout im Endformat des bestellten Produkts ohne Beschnittzugabe und Passmarken



### Sicherheitsabstände

Texte und andere Design-Elemente mind. 0,5 cm vom Rand entfernt anlegen

Bei Lochbohrungen in den Ecken stattdessen 3 cm



### Dateityp

- PDF (X-3 oder X-4)
- JP(E)G
- PNG
- TIF(F)

Max. Dateigröße: 256 MB



### Schriften

Schriften in PDF-Dateien einbetten oder in Pfade umwandeln



### Bildauflösung

Bei Druckdateien im Maßstab 1:1 mind. 100, besser 150 dpi

Die Bildauflösung wird im Rahmen unseres Basis-Datenchecks nicht geprüft.



### Farben

Farbmodus CMYK, 8-Bit-Kanäle

Farbprofil **ISO Coated V2 (ECI)**

Keine Überdrucken-Funktion verwenden